

Anschluß einer Schreibmaschine Erika S 3004 (Präsident electronic 6000i) an die Kleincomputer KC 85/2-4

1. Zielstellung

Die elektronische Schreibmaschine ERIKA S3004 soll an die Kleincomputer KC85/2, KC85/3 oder KC85/4 als Schönschreibdrucker und komfortable Tastatur angeschlossen werden. Bei dem Anschluß der Schreibmaschine mittels der Intefacebox 6000 treten bei der Nutzung der Tastatur für den Kleincomputer Probleme bezüglich der Übertragungsrate (9600 Baud) und der Anpassung der Tastencodes auf. Die folgende Umbauanleitung bezieht sich ausschließlich auf ein M003-V24. Sollte ein M053 (RS232) eingesetzt werden, kann die Schreibmaschine an den Kanal 2 des M053 direkt, ohne Änderungen betrieben werden. Zu beachten ist hierbei die abweichende Buchsenform des Kanal2 im M053. Ein 5-poliger Diodenstecker paßt aus Sicherheitsgründen nicht in diese Buchse. Nach dem Umbau kann die Schreibmaschine als Tastatur und Drucker sowohl unter CAOS als auch unter Microdos genutzt werden.

Haftungsausschluß

Die Änderung der Schaltung im M003 hat sich mehrfach bewährt. Der Umbau erfolgt auf eigenes Risiko. Für Folgeschäden an Hard- und Software kann (können) der oder die Autor(en) nicht verantwortlich gemacht werden. Entschließen Sie sich erst zum Umbau, wenn Sie diese Vereinbarung akzeptiert haben!

2. Voraussetzungen

Für den KC wird ein Modul M003-V24 benötigt, welches geringfügig modifiziert werden muß. Als Anschlußkabel dient ein vierpoliges abgeschirmtes Kabel mit einem fünfpoligen Diodenstecker zum Anschluß an das Modul und eine 26-polige Steckerleiste zum Anschluß an die Schreibmaschine.

3. Umbauvorschrift M003

Im Modul M003 wird der Kanal 2 modifiziert indem die Treiberschaltkreise überbrückt werden. Der Kanal 1 kann weiterhin zum Anschluß eines Druckers mit V.24-Schnittstelle oder zur Computerkopplung genutzt werden.

Zuerst werden die Widerstände R07 und R09 entfernt.

Am Schaltkreis D16 (74154 oder 75154) werden die Leiterzüge auf der Lötseite an den Pins 10 und 12 vorsichtig durchtrennt.

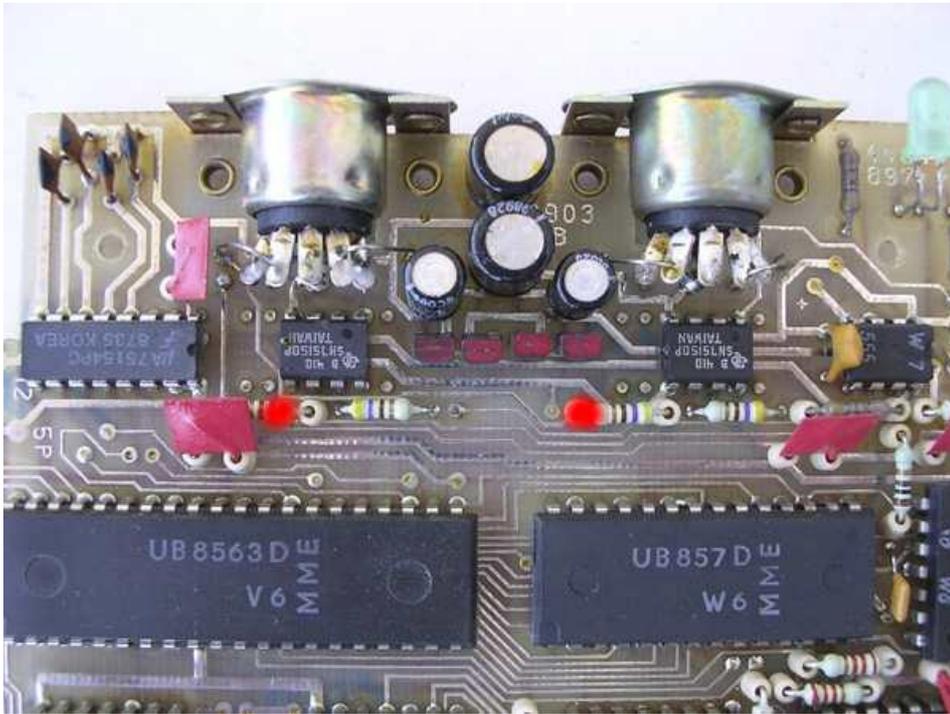
Es werden mit dünnem Schaltdraht folgende Brücken eingebaut:

- Schaltkreis D16 Pin 5 an Schaltkreis D 14 (DART U8563) Pin 28
- Schaltkreis D16 Pin 7 an Schaltkreis D 14 (DART U8563) Pin 23
- Schaltkreis D 14 Pin 26 an Anschluß TXDB X2:3
- Schaltkreis D 14 Pin 25 an Anschluß DTRB X2:5

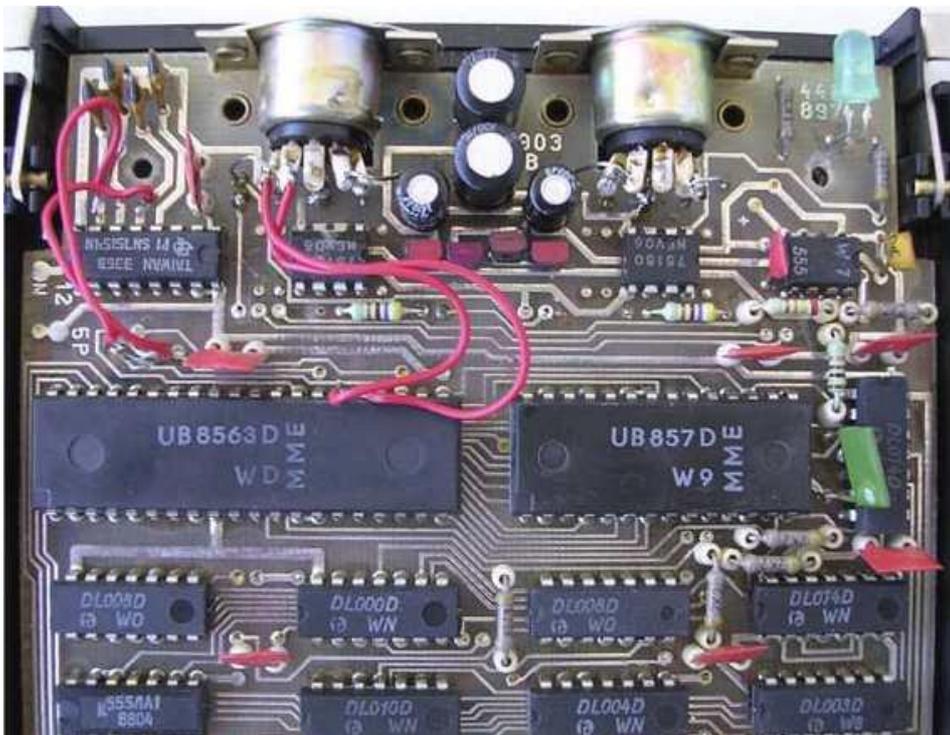
ACHTUNG!

Ein Anschluß des Kanals 2 des umgebauten Moduls an ein Gerät mit V24-Schnittstelle führt zur Zerstörung des Moduls. Ebenso darf keinesfalls die Schreibmaschine an Kanal 1 angeschlossen werden, da es durch die höheren Pegel dieses Kanals zur Beschädigung der Schreibmaschine kommt.

Das umgerüstete Modul sollte besonders gekennzeichnet werden um Verwechslungen auszuschließen.



Die rot markierten Widerstände sind auszulöten (R07, R09)
Anschließend die genannten Leiterzüge durchtrennen...



...die neuen Verbindungen mit dünnem Draht herstellen.

4. Belegung des Anschlußkabels

Diodenstecker 26-polige Steckerleiste

1	B 13
2	A 13
3	A 11
4	A 12
5	B 11

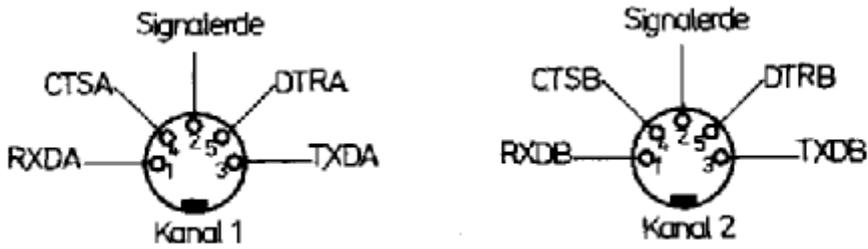


Bild3: Belegung der Kanäle des V24-Moduls M003 (Blick auf die Buchsen)

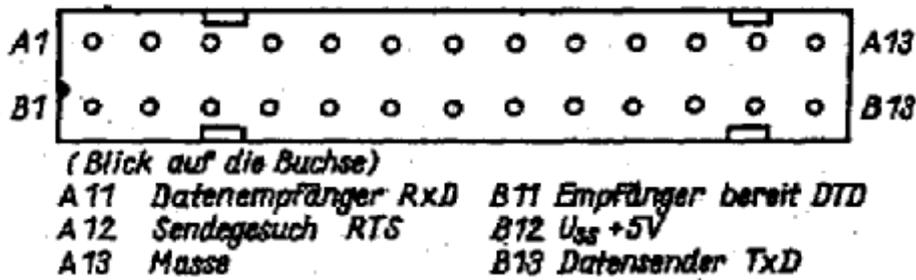


Bild2: 26-polige Anschlußbuchse der Schreibmaschine S3004

```

.Z80
;INSTALLATIONSTREIBER FUER S 3004
;26.08.88
.PHASE 200H
;VEREINBARUNGEN:
CAOS EQU 0F003H
MODU EQU 26H ;UP NR.CAOS
PUFAD EQU 0B700H
;SYSTEMZELLEN CAOS
HCADR EQU 0B799H ;HARD-COPY-ADRESSE
;
MKENN EQU 0EEH
SIO EQU 08H
SIOB EQU SIO+1
CTC EQU 0CH
INITL: JR START ;AUFRUF INITIALISIERUNG
OUTLST: JR SD1 ;BYTEAUSGABE
;
INTAB: DEFB 47H ;BETRIEBSART CTC
        DEFB 5BH ;ZEITKONST.CTC
INTABS:DEFB 18H
        DEFB 4 ;->WR4
        DEFB 4 ;9600 BAUD
        DEFB 3 ;->WR3
        DEFB 20H
        DEFB 5 ;->WR5
        DEFB 6AH
;DRUCKEREINSTELLUNGEN
INTABE:DEFB 0DH ;CR
        DEFB 0AH ;LF
TABEND EQU $
;
START: LD BC,880H
NEXT: IN A,(C)
      CP 0EEH ;V24-MODUL ?
      JR Z,FOUND
      INC B
      JR NZ,NEXT
      RET
;
FOUND:LD L,B
      LD A,2
      LD D,1
      LD E,D
      CALL CAOS
      DEFB MODU
;IN HARDCOPY EINTRAGEN
      LD HL,BIMOD
      LD (HCADR),HL
      LD C,CTC
      LD B,INTABS-INTAB;COUNTER
      LD HL,INTAB
      DI
      OTIR
;INIT SIO
      LD C,SIO+2
      LD B,INTABE-INTABS
      OTIR
      EI
      IN A,(SIO+2) ;CONTROL
      BIT 5,A ;CTS ?
      RET Z ;ABBRUCH NOT READY
      LD HL,INTABE
      LD B,TABEND-INTABE
INBIM: LD A,(HL) ;ZEIGER TABELLE
      INC HL
      CALL SD1
      DJNZ INBIM
      RET
;

```

```
.*****  
,  
; ZEICHENAUSGABE ZEICHEN IN A  
SD1:  PUSH  AF  
SD6:  IN    A,(SIO+2)  
      BIT   2,A  
      JR    Z,SD6  
SD5:  POP   AF  
      OUT  (SIO),A  
      AND  A  
      RET  
  
;  
BIMOD: RET  
.*****  
,  
      DEFM '26088'  
      .DEPHASE  
      END
```